

注文・出荷関連 システム操作手順

注文・出荷登録の実務詳細ガイド

01

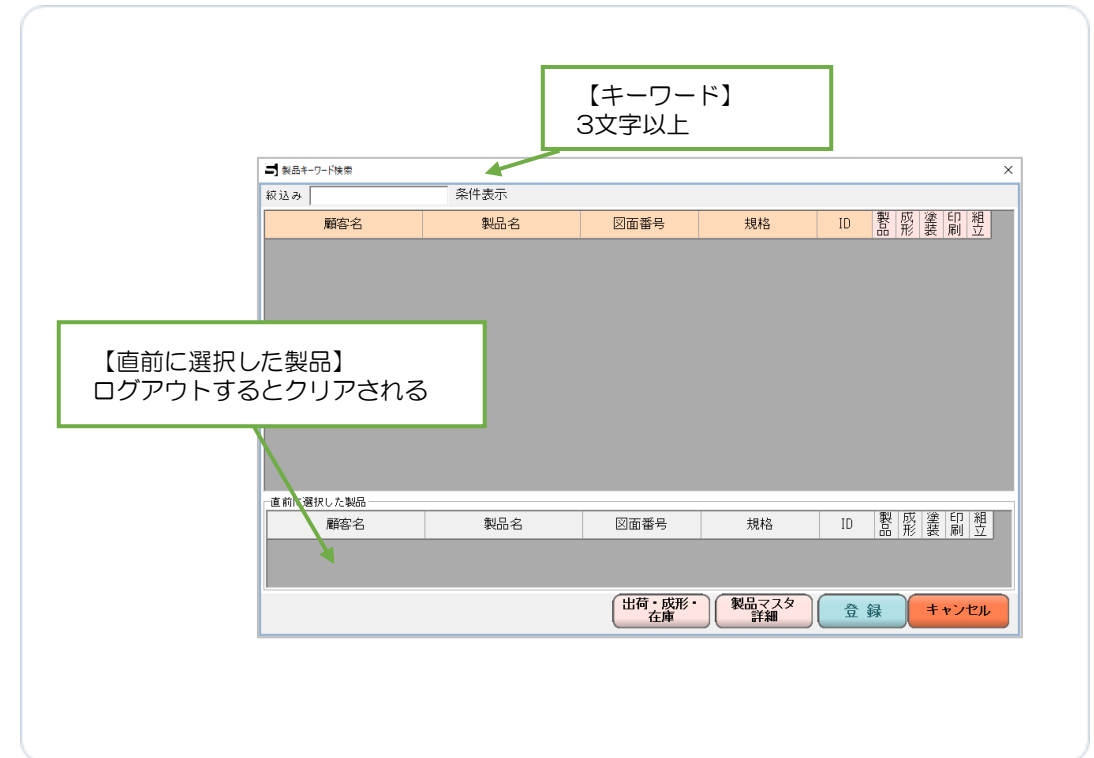
製品マスタ検索

注文を入力する前段階の「製品情報の探し方」

製品検索のロジックと種類

Q 製品キーワード検索

- 検索対象: 顧客名、取引先ID、ふりがな、製品名、
図面番号、規格
- 入力規則: 3文字以上の入力で検索開始 (一部一致)
- 便利機能: 直前に選択した製品はログアウトまで保持



02

注文データの登録

日々の受注を正しくシステムへ反映させる

注文登録：初期選択フェーズ

1

日付指定

[月初][今日][月末]ボタンを活用して
注文日を決定。

2

取引先・数値指定

ID完全一致、またはひらがな部分一致
で検索。[全て表示]も可能。

3

入力開始

右下の[追加]ボタンをクリックして詳
細画面へ進む。

詳細画面の項目仕様と連動

項目	仕様
注文No	最大50桁まで。注文書の番号を入力（必須）
図面番号	入力により製品名・規格・単価を自動表示（必須）
納期	カレンダー等で入力（必須）
数量	注文数を入力
単価	製品マスタより自動表示

分納の計算ロジック:
分納数量の合計が、注文数量と一致するように入力してください。

注文入力詳細

顧客名 9866 取1
入力日 25/04/10 注文ID
注文No
図面番号
規格
製品名
納期 25/04/10 単価
数量
備考

	分納納期	分納数量	出荷日	出荷数
1				

分納→出荷 0 差 0 0 差 0

分納削除 登録 キャンセル
全出荷 印刷

注文データの修正・変更フロー

☰ パターンA：注番指定

[注文書修正(注番指定)]を使用
注文番号を3文字以上入力し、
該当データを一覧から選択。

	分納納期	分納数量	出荷日	出荷数
1	25/04/30	100		0
2				

☰ パターンB：取引先指定

通常の[注文書入力]から進み、
一覧から該当データを選択
右下の[修正]をクリック。

特殊操作：注文番号(No)自体の変更
詳細画面の[入力済み注文No変更]をクリック。新しいNoを入力して[登録]します。

03

出荷処理の実行

実績の登録と納期のモニタリング

出荷登録の操作手順

☰ パターンA：当日出荷一覧から登録

- [当日出荷一覧表]を開き、出荷日を指定
- データを選択し、[出荷]ボタンをクリック
- 「出荷保守」画面で実際の出荷数を入力
- [登録]後、済欄に○印がつくのを確認

☰ パターンB：注残一覧から登録

- [注残一覧]を開き、対象日を指定
- データを選択し、[出荷]ボタンをクリック
- 「出荷保守」画面で実際の出荷数を入力
- [登録]後、済欄に○印がつくのを確認

製品名	17749	製品TEST3
図面番号	T10003	
規格	KIKAKU3	
出荷日	25/07/20	
出荷数	350	

登録 キャンセル

マ-ク	顧客名	注文No	製品名	図面/規格	注文数	出荷先	備考	済	注文ID
	取1	2025062703	製品 TEST3	T10003/KIKAKU3	350	取1		○	2163246
	取1	2025062701	製品 TEST1	T10001/KIKAKU	300	取1			2163244
	取1	2025062704	製品 TEST4	T10004/KIKAKU4	500	取1			2163247
	取1	2025062702	製品 TEST2	T10002/KIKAKU2	300	取1			2163245
	取2	2025062705	製品 TEST201	T20001/KI201	600	取2			2163248
	取2	2025062706	製品 TEST203	203/	500	取2			2163249

出荷取消の手順（誤登録時）

1. 取消データの選択

- [当日出荷一覧表]を開き、出荷日を指定
- 取消データを選択し、[出荷]をクリック

2. 取消の確認メッセージ

- 「注文No:〇〇の注文取消処理をしますか?」という警告表示
[はい] を選択

3. 処理結果の確認

- 「出荷取り消しました」で [OK] をクリック
- 一覧画面に戻り、済欄の○印が消えていることを確認

納期遅延の管理と理由登録

納期を過ぎた未出荷データは納期遅延一覧に集約されます。

理由登録の手順

1. [納期遅延一覧]から対象データを選択。
2. [遅延理由入力]をクリック。
3. 50文字以内で理由を入力し[登録]をクリック。

No	製品ID	顧客名	製品名	図面番号	規格	納期	数量	出荷日	遅延日数	注文No	遅延理由
1	9724	アアヒ	FRONT PANEL 512-9084-001-0	S2P-80E	25/06/05	119			84	2504342364	
2	9724	アアヒ	FRONT PANEL 512-9084-001-0	S2P-80E	25/06/05	49			84	2503339080	
3	9701	アアヒ	MATE. BKT. 4412-9084-001-0	S2P-80E	25/07/01	450			58	2504344134	
4	9701	アアヒ	MATE. BKT. 4412-9084-001-0	S2P-80E	25/07/01	750			58	2506351224	
5	12916	アアヒ	RFI	5178-41500	S2P-80E	25/07/01	400		58	2302209060	専用箱が返却が無い為未納入
6	12916	アアヒ	RFI	5178-41500	S2P-80E	25/07/01	100		58	2302210158	専用箱が返却が無い為未納入
7	12916	アアヒ	RFI	5178-41500	S2P-80E	25/07/01	124		58	2212203205	専用箱が返却が無い為未納入
8	17134	株式会社アサヒ	追加部品一式	S2P-80E (SM30)	S2P	25/07/01	384		58	00009143-4	
9	17135	株式会社アサヒ	追加部品一式	S2P-80E (SM30)	S2P	25/07/01	720		58	00009142-1	
10	17136	株式会社アサヒ	追加部品一式	S2P-80E (SM30)	S2P	25/07/01	1,008		58	00009142-2	
11	10807	株式会社	ボルト	31050000	ボルト	25/07/01	4		58	AT27708	
12	9129	株式会社	部品	部品	部品	25/07/01	2,180		58	5-022	
13	9130	株式会社	部品	部品	部品	25/07/01	1,280		58	6-028	
14	16901	株式会社	部品	部品	部品	25/07/01	8,730		58	H03511	

印刷 Excel出力 並替え 並替逆 [F7]出荷・成形・在庫 [F8]製品マスタ [F9]構成マスタ [F10]遅延理由入力 閉じる

納期遅延理由詳細

遅延理由

登録 キャンセル