

成形計画・実績管理関連 システム操作手順

成形計画・実績管理の実務詳細ガイド

01

成形計画の確認・登録

「いつ」「どの機械で」「何を作るか」を整理する

生産計画の登録

成形計画の登録

1. 製品IDを入力
製品名・規格・取数等を自動表示（必須）
2. 号機 製品ID入力で自動表示（必須）
3. 成形数を入力（必須）
4. 計画ID 数字6ケタ自動採番

成形計画登録

計画日 25/06/27 仮計画 計画ID

号機

備考(表示)

備考(印刷)

完了日 今日

顧客先ID

メンテナンス情報

引当	製品ID	製品名	図面/規格	取数	計画数量	前回メンテナンス日付	シフト数
----	------	-----	-------	----	------	------------	------

追加 削除

成形履歴 不良履歴 成形時間 h

成型日	機	生産数	発生日	図面番号	不良内容	不良数	良品数	不良率	材料ID	材料名	生産量	必要量
-----	---	-----	-----	------	------	-----	-----	-----	------	-----	-----	-----

購入品ID	購入品名	必要量	単位	金額
-------	------	-----	----	----

買材ID	買材名	必要量
------	-----	-----

登録 閉じる

日次計画：成形機ごとの予定確認

成形計画(日)の役割

指定日の生産計画を成形機別に表示

品番	顧客ID	顧客名	製品名	回数/規格	計画数	予定時間	金型品番	当月生産	材料	割合	総必要量	1日必要量	材料積	前回不良記録	備考	履歴	金型メンテナンス	金型洗浄	開封後生産履歴	設定号機
1	9866	取1	製品TEST1	T10001/K1KAWU	150	18時間		1	材質1/材料1/G1/100 材質2/材料2/G2/102	95.000	15,753.4	378,081.6	25/05/15			前回			28/05/29 1	
1	9866	取1	製品TEST4	T10004/K1KAWU4	100	18時間		1			11,000.0	11,000.0				前回			28/05/29 1	
			製品TEST5	T10005/K1KAWU5	100	18時間		1			13,500.0	13,500.0				前回			28/05/29 2	
1	9866	取1	製品TEST5	T10005/K1KAWU5	100	18時間		1			13,500.0	13,500.0				前回			28/05/29 2	
			製品TEST4	T10004/K1KAWU4	100	18時間		1			11,000.0	11,000.0				前回			28/05/29 1	
2	9866	取1	製品TEST2	T10002/K1KAWU2	200	18時間		1	材質4/材料4/G4/C04	100.000	28,600.0	638,400.0	25/05/15			前回			25/05/12	

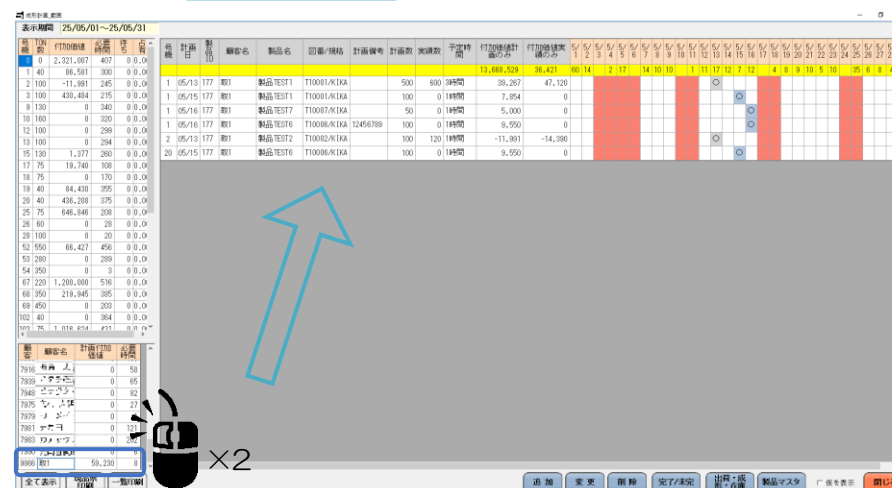
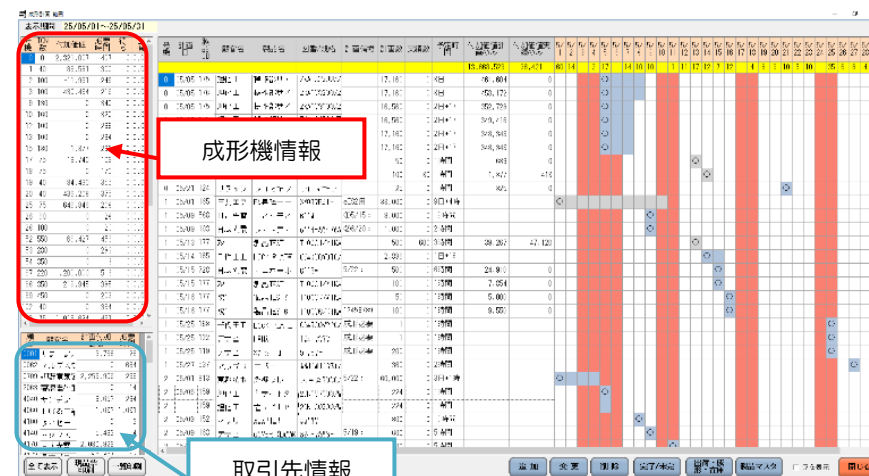
計画(範囲)：全体把握と絞込み

📅 成形計画(範囲)の役割

週間・月間の予定を視覚的に把握。

👉 絞り込みテクニック

左側の成形機リストをダブルクリック。
担当号機の予定だけを瞬時に抽出できます。



02

成形実績の登録

現場の実績をシステムに記録する

実績入力

1

計画ID入力

バーコードをスキャン
製品名や成形機情報を瞬時に呼び出し

計画ID	161402	部品ID	17735	計画日	25/05/15
成形日	25/05/15	成形機	1	顧客名	取1
		製品名	製品TEST1	図番/規格	T10001/KIKAKU

2

実績入力

成形時刻、生産実績数を入力。

ID	品名	図番/規格	生産時刻	計量数	計量数
17735	製品TEST1	T10001/KIKAKU			100



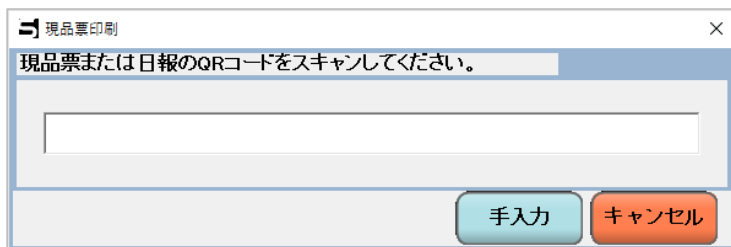
「開始・終了時刻」を必ず入力してください。ここが空欄だと実績登録できません。

現品票(ラベル)の印刷

1

計画ID入力

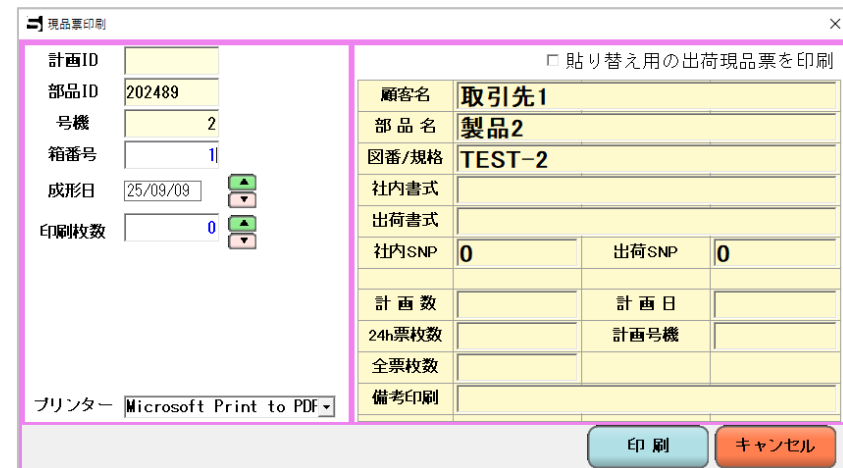
バーコードをスキャン
顧客名や製品名を瞬時に呼び出し



2

印刷

印刷枚数を入力、
出力プリンターを設定して印刷



顧客名	取引先1		
部品名	製品2		
図番/規格	TEST-2		
社内書式			
出荷書式			
社内SNP	0	出荷SNP	0
計画数		計画日	
24h票枚数		計画号機	
全票枚数			
備考印刷			